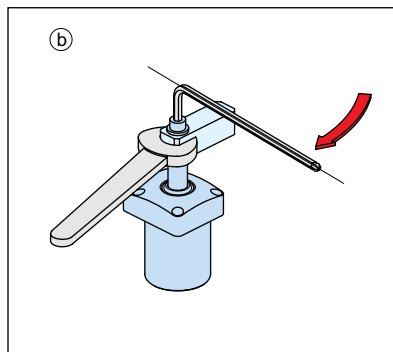
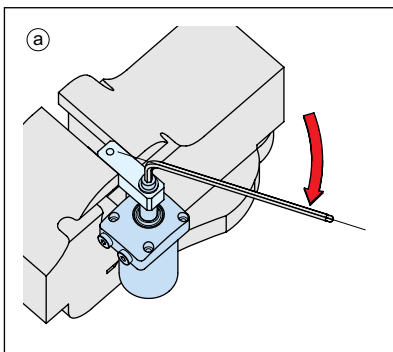


クランプアームの取付け／取外し

1. スイングクランプは、リード溝を持つカム機構で回転する構造上、過大なトルクを加えると破損する可能性があります。クランプアームの取付け／取外しは、ピストンロッドに回転トルクが加わらないように下記の要領で行ってください。
2. 六角穴付きボルトは必ず規定のトルクで締付けてください(推奨締付けトルク:3ページ参照)。締付けトルクが不十分な場合、使用中にクランプアームが滑る原因となります。

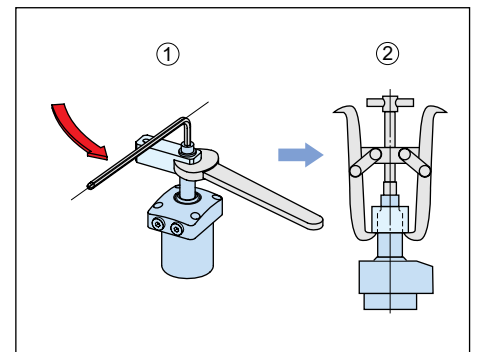
クランプアームの取付け

- ㉓ クランプアームをバイス等で固定し、クランプ本体とクランプアームを所定の向きに合わせた後、ピストンロッド先端の六角穴付ボルトをレンチで締付けてください。
- ㉔ クランプ本体がジグ等に固定されている場合は、下図の様にクランプアームを所定の向きに組付けた後、クランプアームをスパナでつかみピストンロッドが回転しない様に保持し、ピストンロッド先端の六角穴付ボルトをレンチで締付けてください。



クランプアームの取外し

- ① クランプアームをスパナでつかみピストンロッドが回転しない様に保持し、ピストンロッド先端の六角穴付ボルトをレンチで緩めてください。
- ② 六角穴付ボルトを外した後、ギャブラー等でクランプアームを引き抜いてください。



クランプの取付け

クランプの取付けは、強度区分12.9のボルトを用い、下記の取付ボルト推奨締付けトルクを参考に、必ず規定のトルクで締付けてください。

取付ボルト推奨締付けトルク(強度区分12.9)

型 式	取付ボルトサイズ	締付けトルク
CTX32	M5×0.8	4.2 N・m
CTX40	M5×0.8	4.2 N・m
CTX50	M6	7.0 N・m
CTX63	M6	7.0 N・m

スピードコントローラの取付け／取外し

1. スピードコントローラの取付け、取外しを行う場合は、エア回路内の圧力を0MPaにしてから行なってください。
2. スピードコントローラを取付ける場合、必ず規定のトルクで締付けてください(推奨締付けトルク:8ページ参照)。

Gネジボルトの詳細寸法は下図を参照してください。本製品は「フランジ面シール方式」を標準採用しています。

