

型 式	CTV06	CTV10	CTV16	CTV25
シリンダ出力 (油圧35MPa時) ※1	6.0 kN	13.7 kN	18.4 kN	25.1 kN
クランプ力 ※1, ※2	油圧 35 MPa 時	5.2 kN	11.8 kN	21.8 kN
	油圧 25 MPa 時	3.6 kN	8.3 kN	11.1 kN
	油圧 15 MPa 時	2.1 kN	4.7 kN	6.4 kN
標準クランプアーム長さ (LH)	40 mm	50 mm	57 mm	65 mm
シリンダ内径	22 mm	32 mm	40 mm	44.5 mm
ロ ッ ド 径	16 mm	22.4 mm	30 mm	32 mm
シリンダ面積	1.79 cm <sup>2</sup>	4.10 cm <sup>2</sup>	5.50 cm <sup>2</sup>	7.51 cm <sup>2</sup>
スイング角度	90° (クランプ位置繰り返し精度 ±0.5°)			
全ストローク	22 mm	28 mm	32 mm	40 mm
スイングストローク (90°)	12 mm	15 mm	18 mm	24 mm
クランプストローク	10 mm	13 mm	14 mm	16 mm
最大スイングトルク ※3	0.35 N-m	0.97 N-m	1.51 N-m	2.10 N-m
最 大 流 量	0.43ℓ / min	1.23ℓ / min	1.48ℓ / min	2.70ℓ / min
シリンダ容量	3.9 cm <sup>3</sup>	11.5 cm <sup>3</sup>	17.6 cm <sup>3</sup>	30.0 cm <sup>3</sup>
質 量	0.9 kg	2.0 kg	3.4 kg	4.7 kg

使用油圧力範囲 3.5 ~ 35 MPa 保証耐圧力 52.5 MPa 使用周囲温度 0 ~ 70℃

※1: クランプストローク中央位置での出力です。

※2: 標準クランプアーム装着時。(W1, W2 シリーズ, 21ページ参照)

クランプ力はクランプアーム長さにより変わります。詳細は「クランプアーム長さとクランプ力」(13ページ)を参照してください。

※3: クランプを水平に取付け、大型のクランプアームを装着する場合がございます。

※: 塩素系切削油対策として切削油がかかるシール部にはフッ素ゴムを採用しています。(耐熱仕様ではありません。)

## 型式表示

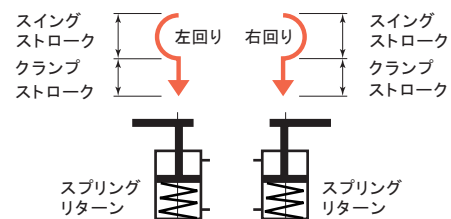
(例: CTV16U-L)

- ① サイズ (仕様表参照)      ② 取付方法 (クランプ取付例参照)      ③ クランプ時スイング方向 (動作要領参照)

CTV	06	U: 上フランジ型 B: 下フランジ型 M: 本体外周ネジ型	—	L: 左回り R: 右回り
	10			
	16			
	25			

## 動作要領

CTV ① ② -L      CTV ① ② -R

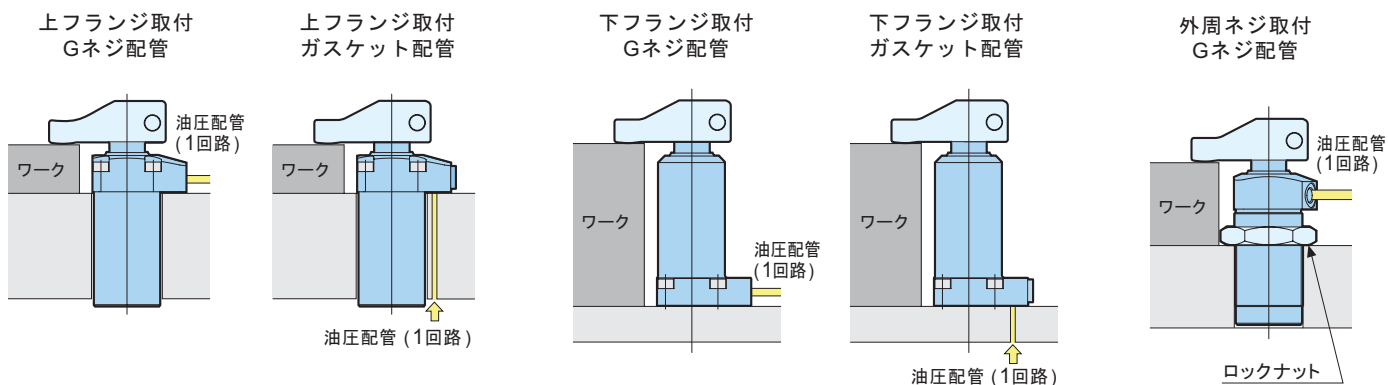


## クランプ取付例

CTV ① U-③

CTV ① B-③

CTV ① M-③



# クランプアーム長さ と クランプ力 (能力表と能力線図)

クランプ力はクランプアームの長さ と 油圧力により変わります。アーム長さ、使用油圧力、取付寸法などを考慮し、適切なクランプ型式を選定してください。  
(能力表に無い値は、次頁の能力線図を参照してください。)

### <能力表の見方：例1>

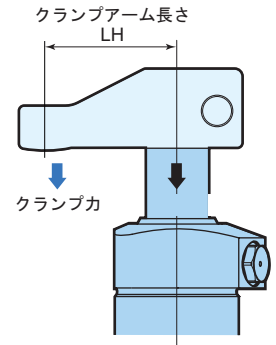
クランプアーム長さLHが80 mmでクランプ力が7.5 kN以上必要な場合、それぞれの型式で使用油圧力は、

- CTV06 では 使用不可
- CTV10 では 25 MPa
- CTV16 では 20 MPa
- CTV25 では 15 MPa となります。

### <能力表の見方：例2>

CTV10 で使用油圧力が20 MPaの場合、クランプアーム長さLHに対するクランプ力は、

- LH= 60mm では 6.3 kN
- LH= 80mm では 6.0 kN
- LH=100mm では 5.7 kN
- LH=120mm では 使用不可 となります。



CTV 06								は使用不可範囲
油圧力 (MPa)	シリンダ出力 (kN)	クランプ力 (kN)					最大アーム長さ max.LH (mm)	
		クランプアーム長さ LH (mm)						
		40	60	80	100	120		
35□	6.0	5.2					44	
30□	5.1	4.4					54	
25□	4.2	3.6□	3.4				68	
20□	3.3	2.9□	2.7	2.5			93	
15□	2.4	2.1□	2.0	1.8	1.7□	1.6	148	
10□	1.5	1.3□	1.2	1.2	1.1□	1.0	200	
5□	0.6	0.6□	0.5	0.5	0.5	0.4	↑	
3.5	0.4	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	200	

CTV 10								は使用不可範囲
油圧力 (MPa)	シリンダ出力 (kN)	クランプ力 (kN)					最大アーム長さ max.LH (mm)	
		クランプアーム長さ LH (mm)						
		50 □	60	80	100	120		
35□	13.7□	11.8					55□	
30□	11.6□	10.1	9.8□				66□	
25□	9.6□	8.3□	8.1□	7.7□			84□	
20□	7.5□	6.5□	6.3□	6.0□	5.7□		115 □	
15□	5.5□	4.7□	4.6□	4.4□	4.2□	4.0	184	
10□	3.4□	3.0□	2.9□	2.7□	2.6□	2.5□	240	
5□	1.4□	1.2□	1.2□	1.1	1.0□	1.0□	↑	
3.5	0.8	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6	240	

CTV 16								は使用不可範囲
油圧力 (MPa)	シリンダ出力 (kN)	クランプ力 (kN)					最大アーム長さ max.LH (mm)	
		クランプアーム長さ LH (mm)						
		57 □	80	100 □	120 □	140 □		
35□	18.4□	15.9 □					57□	
30□	15.7□	13.5 □					66□	
25□	12.9□	11.1 □	10.6□				83□	
20□	10.2 □	8.8□	8.3□	8.0□			113 □	
15□	7.4 □	6.4□	6.1□	5.8□	5.6□	5.3□	175 □	
10□	4.7□	4.0□	3.8□	3.7□	3.5□	3.4□	255	
5□	1.9□	1.7□	1.6	1.5□	1.4□	1.4□	↑	
3.5	1.1	0.9	0.9	0.9	0.8	0.8	255	

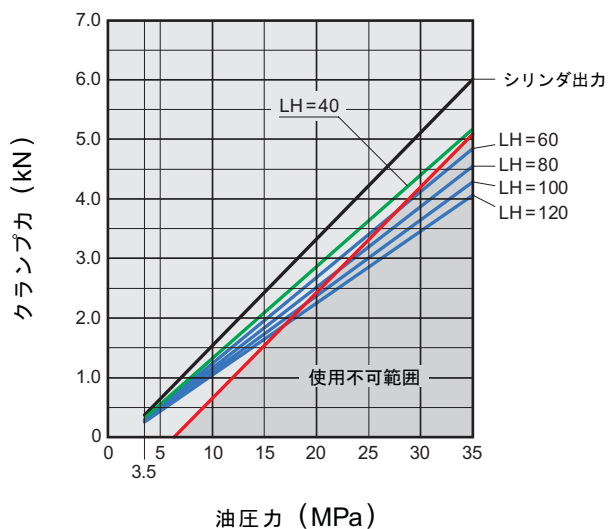
CTV 25								は使用不可範囲
油圧力 (MPa)	シリンダ出力 (kN)	クランプ力 (kN)						最大アーム長さ max.LH (mm)
		クランプアーム長さ LH (mm)						
		65 □	80 □	100 □	120 □	140 □	160 □	
35□	25.1□	21.8 □					65	
30□	21.3□	18.5 □					77	
25□	17.6□	15.3 □	14.8 □				97	
20□	13.8 □	12.0 □	11.6 □	11.2 □	10.8 □		131	
15□	10.0 □	8.7□	8.5□	8.2□	7.9□	7.6□	203	
10□	6.3□	5.5□	5.3□	5.1□	4.9□	4.7□	270	
5□	2.5□	2.2□	2.1□	2.1□	2.0□	1.9□	↑	
3.5	1.4	1.2	1.2	1.1	1.1	1.0	270	

1. 能力線図の — 線は、各クランプアーム長さLHに対する使用油圧力とクランプ力の関係を示します。
2. — 線は、標準クランプアーム CTH ①-W1/W2（21ページ参照）を使用した場合のクランプ力を示します。
3. — 線を越える油圧力で使用するとシリンダ及びピストンに過負荷がかかり、故障の原因となります。

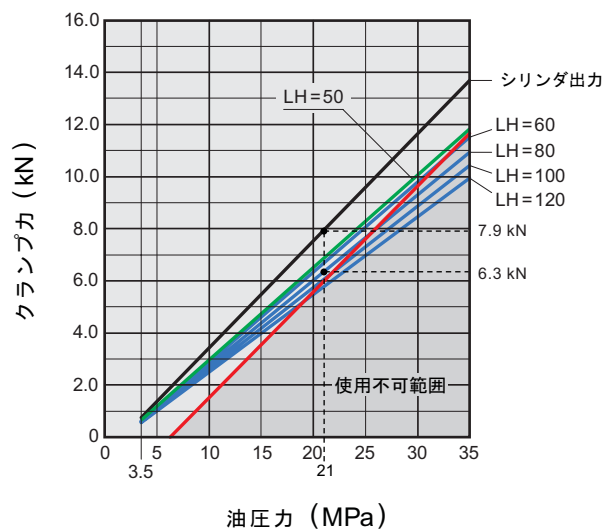
<能力線図の見方>

CTV10で  
クランプアーム長さLH = 80 mm  
使用油圧力 21 MPa の時、  
クランプ力は 6.3 kN  
シリンダ出力 7.9 kN となります。

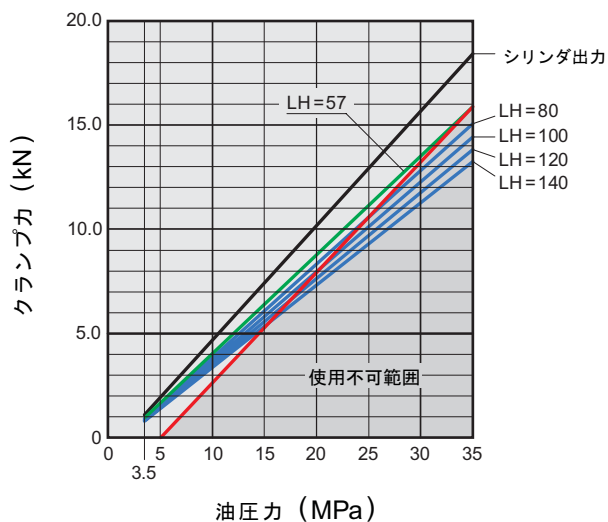
### CTV 06



### CTV 10



### CTV 16



### CTV 25

