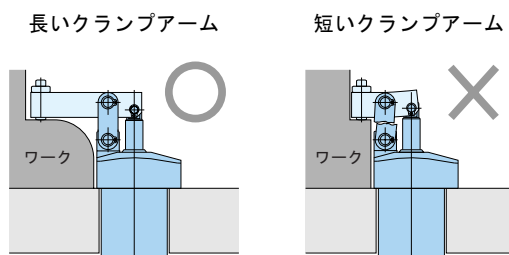
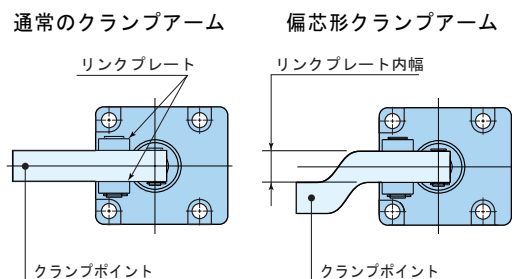


⚠ 使用上の注意

1. リンククランプはクランプアームが短いほど、リンク機構に作用する力が大きくなります。リンク機構の最大許容荷重を超えるクランプ能力で使用すると、故障の原因になります。クランプアーム長さによっては、クランプ力(油圧力)を下げて使用する必要があります。4ページ又は10ページ「能力線図」の説明を参照の上、クランプアーム長さに適したクランプ力でご使用ください。



2. ワーク形状によりクランプアーム先端のクランプポイントがピストンロッドとクランプアームのセンターライン上に設けられない場合は、リンクプレートの内幅以内を目安にしてください。クランプポイントがリンクプレートの内幅を超える場合は、お問い合わせください。リンク機構に大きな偏芯荷重が作用すると故障の原因となります。



3. ワーククランプ時にクランプアームがクランプ取付面と平行になるように高さを決めてクランプを取付けてください。(許容角度 $\pm 3^\circ$)

標準クランプアームをご使用の場合は、先端のアジャストボルトで調整できます。

