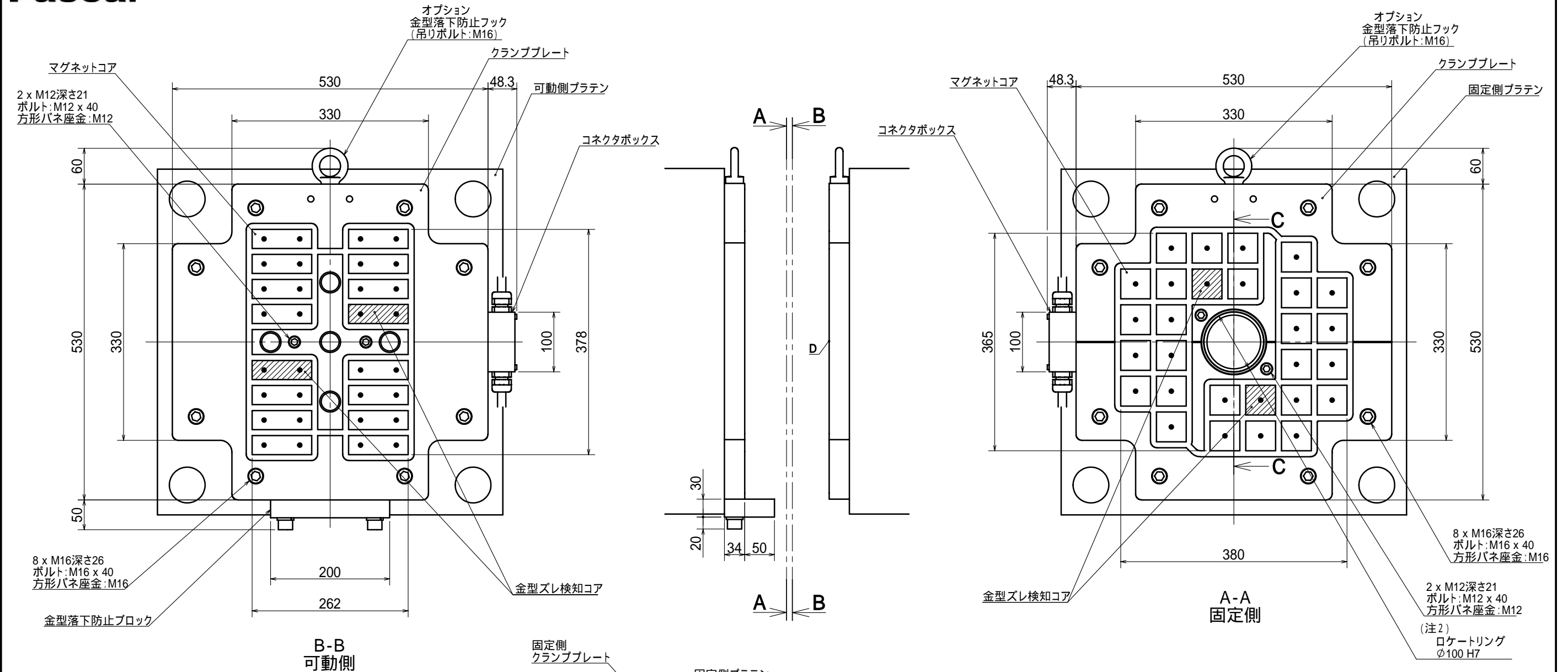


# Pascal



## 仕様 Specifications

マグクランプ仕様 Type	可動側 Moving Side	固定側 Stationary Side
コア数 Number of Magnet Core	50	28
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	55kN	69kN
プレート質量 Mass of Plate	61kg	60kg
付属品 Accessories		
取付けボルト Mounting Bolt	M16 x 40 8	M12 x 40 8
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force	750 ~ 800 kN	

## 型式表示 MGA 0080

プレート厚さ (mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 34
ロケートリング径 (mm)	1: 40 2: 60 3: 100 4: 120 5: 150 6: 180 7: 250	9: 特殊 (成型機側と金型側でサイズが相違する場合はこちらに含みます)
一次電源電圧 (V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
銘板言語	J: 和文 E: 英文	
使用温度範囲 ( )	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
防錆仕様	無記号: なし N: あり	
特殊レイアウト番号	無記号: なし レイアウト番号: あり	

## [注記]

- 最小デイトは125です。
- ロケートリングは金型側・成型機側ともに 100以下で対応します。  
本図のリング径は 100です。その他のリング径の場合は(注2)の寸法が変わります。  
60と 40のリングの 部は「ロケート径 - 8」となります。
- オプションの有無は製作指示書にてご指示下さい。
- エジェクタ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしています。  
穴径が異なる場合は製作指示書にてご指示下さい。

SCALE	REVISION HISTORY	DATE	DESIGNED BY	MODEL	NAME	DWG.NO.	FILE.NO.
1:7	STANDARD INJ0A-025-6	2006/09/16	04118	MGA0080S	マグクランプレイアウト	3MGAB17800	MGAB1780.slddrw