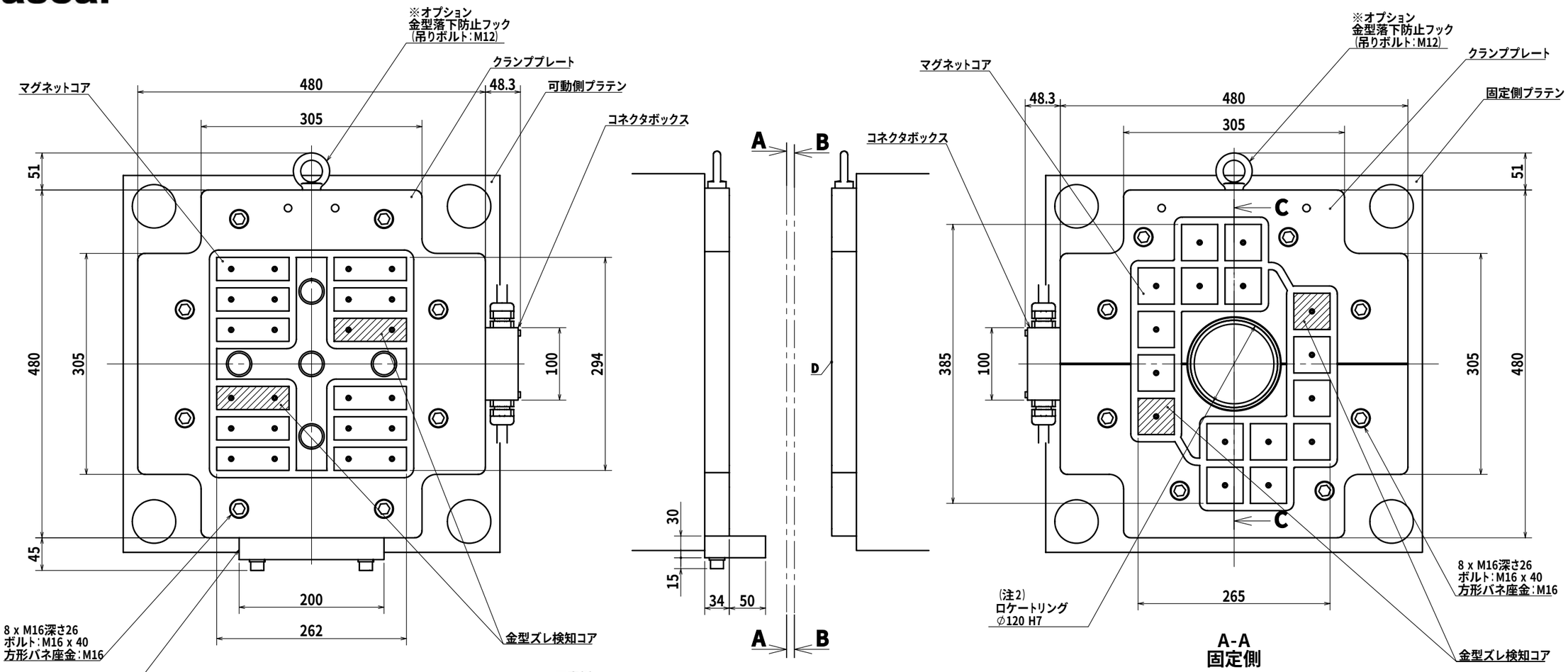
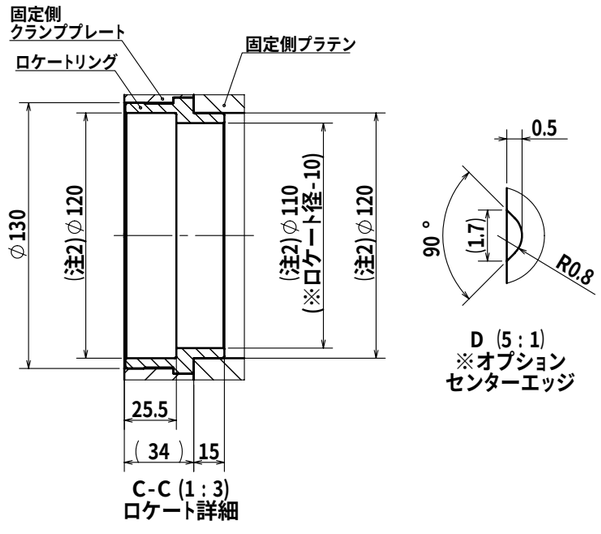
Pascal





仕様 Specifications

マグクランプ仕様 Type		可動側 Moving Side	固定側 Stationary Side
コア数 Number of Magnet Core	□50	-	16
	32 x 100	12	-
最大クランプ力 Maximum Clamping Force		41kN	39kN
プレート質量 Mass of Plate		45kg	44kg
付属品 Accessories			
取付けボルト Mounting Bolt	M16 x 40	8	8
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force		600kN	

型式表示

MGA 0060 ① - ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

①	プレート厚さ (mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52) S: 34
②	ロケートリング径 (mm)	1:φ40 2:φ60 3:φ100 4:φ120 5:φ150 6:φ180 7:φ250 9:特殊 (成型機側と金型側でサイズが相違する場合はこちらに含みます)
③	一次電源電圧 (V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480
④	銘板言語	J: 和文 E: 英文
⑤	使用温度範囲 (℃)	無記号: 0～80 H: 0～150 U: 0～180
⑥	防錆仕様	無記号: なし N: あり
⑦	特殊レイアウト番号	無記号: なし レイアウト番号: あり

[注記]

1. 最小デイライトは125です。
2. ロケートリングは金型側・成型機側ともにφ120以下で対応します。
   本図のリング径はφ120です。その他のリング径の場合は (注2) の寸法が変わります。
   φ60とφ40のリングの※部は「ロケート径 - 8 」となります。
3. オプションの有無は製作指示書にてご指示下さい。
4. エジェクタ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしています。
   穴径が異なる場合は製作指示書にてご指示下さい。

SCALE		REVISION HISTORY	DATE	DESIGNED BY	MODEL	NAME	DWG.NO.	FILE.NO.
1:6		STANDARD INJ0A-025-6	2006/09/16	04118	MGA0060S	マグクランプレイアウト	3MGAB17700	MGAB1770.slddrw

A3