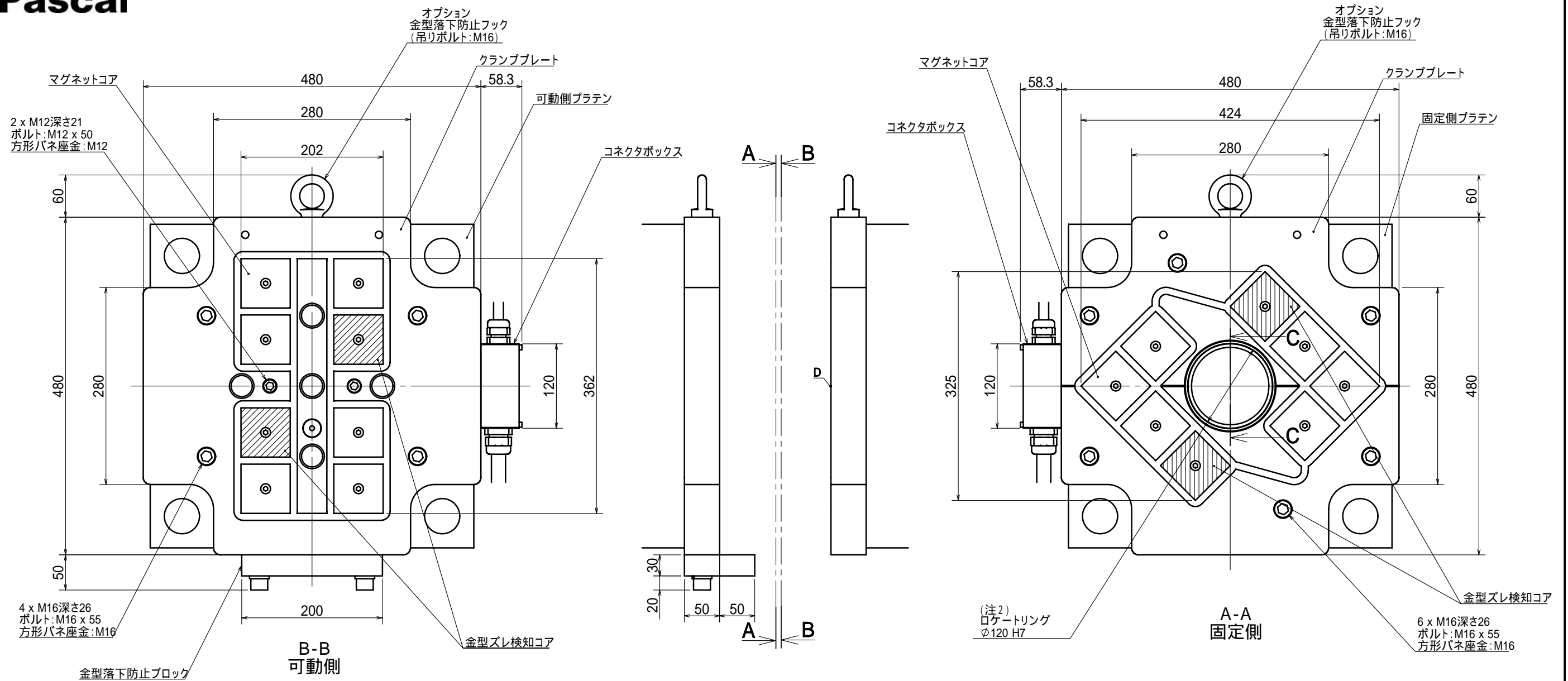
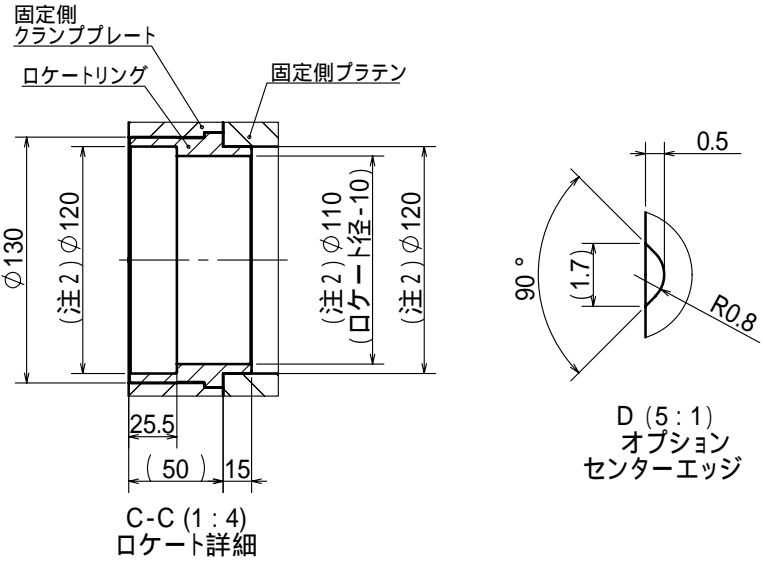


# Pascal



## 仕様 Specifications

マグクランプ仕様 Type	可動側 Moving Side	固定側 Stationary Side
コア数 Number of Magnet Core	75	-
	70	8
	115	-
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	59kN	59kN
プレート質量 Mass of Plate	72kg	69kg
付属品 Accessories		
取付けボルト Mounting Bolt	M16x55 4	M12x50 6
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force	500 ~ 600kN	



## 型式表示 MGA 0050

プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 34
ロケットリング径(mm)	1: 40 2: 60 3: 100 4: 120 5: 150 6: 180 7: 250	9: 特殊 (成型機側と金型側でサイズが相違する場合はこちらに含みます)
一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
銘板言語	J: 和文 E: 英文	
使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
防錆仕様	無記号: なし N: あり	
特殊レイアウト番号	無記号: なし レイアウト番号: あり	

### [注記]

- 最小デイトは155です。
- ロケットリングは金型側・成型機側ともに 120以下で対応します。本図のリング径は 120です。その他のリング径の場合は(注2)の寸法が変わります。
- オプションの有無は製作指示書にてご指示下さい。
- エジェクタ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしています。穴径が異なる場合は製作指示書にてご指示下さい。

SCALE 1:6	REVISION HISTORY STANDARD XXX9A-034-3 S-30300-002	DATE 2003/11/03	DESIGNED BY 03006	MODEL MGA0050	NAME マグクランプレイアウト	DWG.NO. 3MGAA13040	FILE.NO. MGAA1304.slddrw
--------------	--	--------------------	----------------------	------------------	---------------------	-----------------------	-----------------------------