

规格

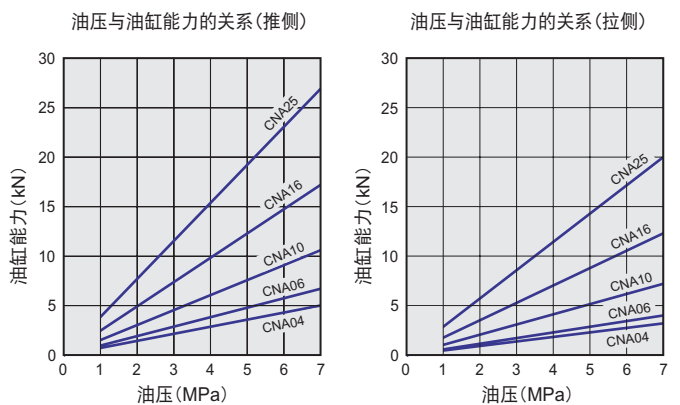
型号		CNA04	CNA06			CNA10			CNA16			CNA25		
行程	(mm)	30	30	40	50	40	50	60	40	50	60	50	60	70
油缸能力(kN) (油压7MPa时)	推夹紧时	5.0	6.7			10.6			17.2			26.9		
	拉夹紧时	3.2	4.0			7.2			12.3			20.0		
油缸内径	(mm)	30	35			44			56			70		
主杆径	(mm)	18	22.4			25			30			35.5		
油缸面积 (cm ²)	推侧	7.1	9.6			15.2			24.6			38.5		
	拉侧	4.5	5.7			10.3			17.6			28.6		
最大流量	(l/min)	1.6	2.1			5.0			8.4			10.5		
油缸容量 (cm ³)	推侧	21.3	28.8	38.4	48.0	60.8	76.0	91.2	98.4	123.0	147.6	192.5	231.0	269.5
	拉侧	13.5	17.1	22.8	28.5	41.2	51.5	61.8	70.4	88.0	105.6	143.0	171.6	200.3
质量 (kg)	P: 顶端销	1.0	1.4	1.6	1.6	2.4	2.7	2.7	3.7	4.3	4.2	7.0	7.8	7.7
	T: 顶端内螺纹型	1.0	1.4	1.6	1.6	2.4	2.7	2.7	3.7	4.3	4.2	6.9	7.8	7.7
	M: 顶端外螺纹型	1.1	1.4	1.7	1.7	2.5	2.8	2.8	3.9	4.4	4.4	7.2	8.1	8.0
安装螺丝推荐锁紧扭矩 ※(N·m)		7	11			25			49			60		

使用压力范围：1~7MPa 保证耐压：10.5MPa 使用环境温度：0~70℃
 切削液为氯系腐蚀性时，液体所接触之密封材料使用氟橡胶。(此规格为非耐热规格。)
 ※ 安装螺丝的强度等级为12.9。

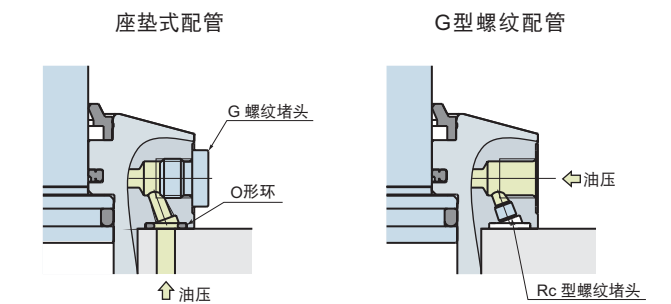
型号表示 CNA ①-②③

	①尺寸	②行程	③主杆顶端形状
CNA	04	30	P: 顶端销型
	06	30 40 50	
	10	40 50 60	T: 顶端内螺纹型
	16	40 50 60	
	25	50 60 70	M: 顶端外螺纹型

性能曲线

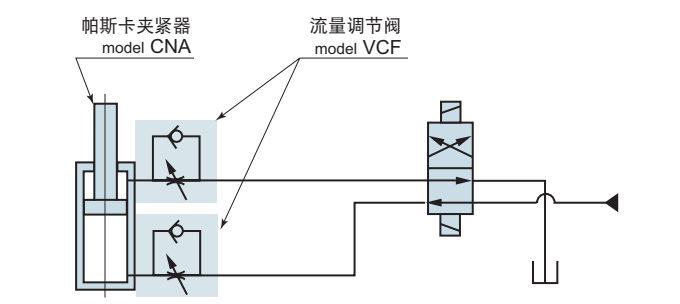


安装·配管方法



帕斯卡夹紧器CNA型以座垫式及G型螺纹配管式进行安装。采用G型螺纹配管式安装时，请拆下G型螺纹堵头、O形环后安装自带的Rc型螺纹堵头。(出厂时未安装Rc型螺纹堵头)
 有关G型螺纹配管接头将另行提供其资料。

油压回路图(参考)



请以进油节流方式使用流量调节阀。若采用排油节流方式，放松时，夹紧侧会产生反压，甚至压力异常升高而引起故障。
 座垫式配管使用时，作为选购件提供VCF型流量调节阀及VCE型排气阀。详细内容请向本公司咨询。