

型号	CST04	CST06	CST10	CST16	CST25
JJ	17.6	22	22.5	32.5	39
N	7.2	7.2	9.2	9.2	11.2
NN	5	5	6	6	7.5
T	9	9	11	11	15
TT	1.9	1.9	2.3	2.3	3.5
U	8.5	8.5	10.3	10.3	14
V	11	11	14	14	18
W	12.6	12.6	16.5	16.5	21.5
WD	7.8	7.8	9.2	9.2	13.5
WW	70	70	90	110	140
X	M10	M10	M12	M12	M16
螺纹深 (推荐锁紧扭矩)	11 (30 N·m)	11 (30 N·m)	13 (50 N·m)	13 (50 N·m)	20 (80 N·m)
O形环ZZ	S8	S8	P9	P9	AS568-014

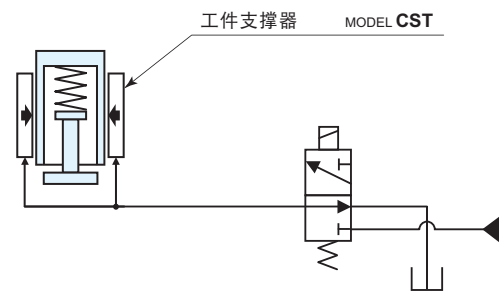
O形环ZZ(附带)的材料使用氟橡胶(硬度Hs70)。

1. 用户自行制造帽盖时,请参照帽盖之详图设置O形环槽、弹簧挡肩部、导向部。另外,请务必使用附带的O形环。
2. 用户自行制造升起弹簧时,请参照帽盖之详细说明后决定其尺寸。请务必进行防锈处理。(但对于用户自行制造弹簧的情况下的动作本公司不予以负责和保证)

⚠ 使用注意事项

1. 空气净化时,请使用通过 $5\mu\text{m}$ 过滤器净化过的(无油)压缩空气,请使用呼吸孔上进行配管。
(推荐洁净空气压:0.3~0.5 MPa)
2. 请不要堵住呼吸孔。切削液等从呼吸孔侵入时,请进行配管。
3. 请避免以下使用方法。会导致套筒变形,支撑柱塞杆动作不良及支撑力下降。
 - ✗ 支撑柱塞杆上施加偏心负荷。
 - ✗ 施加超过规定能力的负荷。
 - ✗ 锁定时回转支撑柱塞杆。

油压回路图(参考)



1. 支撑柱塞杆一般通过升起弹簧而上升,因此不需要通过流量调节阀来调整其速度。