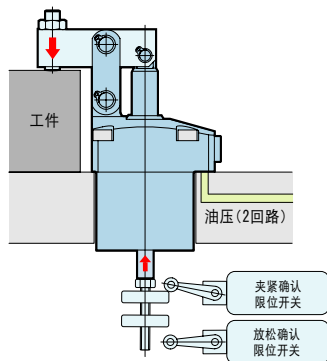


使用例



型号表示 **CLU ①-②E**

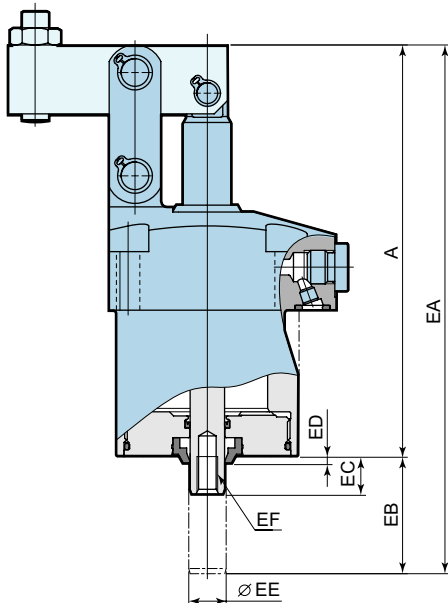
① 尺寸 ※ ② 夹紧臂安装方向 ③ 特殊规格

CLU	02	—	L : 左向 F : 前向 R : 右向	E : 双头杆规格
	04			
	06			
	10			
	16			
	25			

※请参照下列夹紧能力。

(mm)

外型尺寸



型 号	CLU02- □ E	CLU04- □ E	CLU06- □ E	CLU10- □ E	CLU16- □ E	CLU25- □ E
油缸容量 (夹紧侧)	9.0 cm ³	14.8 cm ³	22.9 cm ³	41.6 cm ³	84.6 cm ³	164.3 cm ³
A	97	108	119.5□	140□	166	199
EA	125.5	139.5□	153.5	177.5□	210	252
EB	28.5	31.5□	34□	37.5□	44	53
EC	11	11□	11	11	11	11
ED	2	2□	2	2	2	2
EE	8	10□	10	12	12	16
EF	M5深8	M6深11	M6深11	M8深15	M8深15	M10深18
质 量	0.7 kg	1.0 kg	1.4 kg	2.4 kg	4.0 kg	7.4 kg

1. 本页未记之规格尺寸, 请参照规格(P. 2)及外形尺寸(P. 5)。

夹紧能力

双头杆规格和气压传感器规格与标准规格相比, 夹紧侧油压缸面积比较小, 所以夹紧能力稍有降低。从性能表(P.3)或性能曲线图(P.4)求得标准规格的夹紧力, 再乘下表之系数可得到相应规格的夹紧力。

● 计算例

CLU10-~~□~~E型或CLU10-~~□~~A型使用油压为7.0MPa、臂长为60mm时,

标准规格CLU10-~~□~~的夹紧力 : 6.6kN

CLU10-~~□~~E型或CLU10-~~□~~A的夹紧力 : 6.6 × 0.93 = 6.1kN

型 号	CLU02- □ E	CLU04- □ E	CLU06- □ E	CLU10- □ E	CLU16- □ E	CLU25- □ E
	CLU02- □ A	CLU04- □ A	CLU06- □ A	CLU10- □ A	CLU16- □ A	CLU25- □ A
夹紧能力系数	0.90	0.89	0.92	0.93	0.95	0.95
油缸面积 (夹紧侧)	4.4 cm ²	6.3 cm ²	8.8 cm ²	14.1 cm ²	23.5 cm ²	36.5 cm ²
油缸能力 (油压为7MPa时)	3.1 kN	4.4 kN	6.2 kN	9.9 kN	16.4 kN	25.5 kN
夹紧力 (油压为7MPa时) ※	2.3 kN	3.1 kN	4.0 kN	6.8 kN	11.5 kN	17.2 kN

※安装标准夹紧臂时的夹紧力。(G1系列、参照P. 14)