

## 型号表示 CTH ①-②

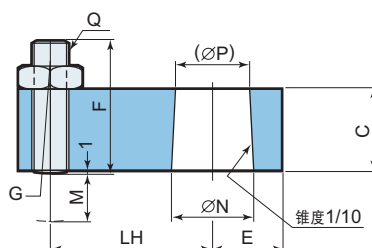
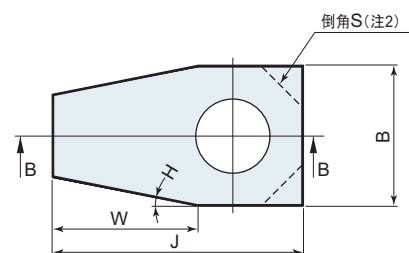
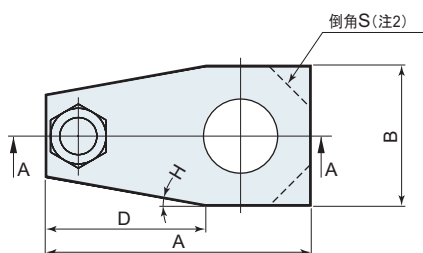
## T1型夹紧臂

## T2型夹紧臂

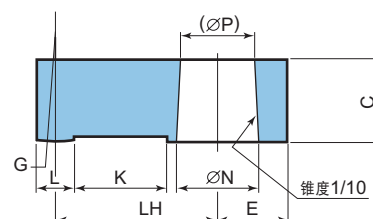
① 夹紧能力      ② 型号

CTH	02	T1
	04	
	06	
	10	
	16	
CTH	25	T2

材料：S45C（调质处理 HB201~269）



A-A



B-B

(mm)

夹紧臂型号	CTH02-T□	CTH04-T□	CTH06-T□	CTH10-T□	CTH16-T□	CTH25-T□	
A	55	65	80	96	114	153	
B	28	34	40	52	60	80	
C	20	25	25	27	35	45	
D	34	43	50	60	69	80	
E	14	17	20	25	30	45	
F	33	38	38	48	57	77	
G	R20	R30	R30	R40	R50	R75	
H	10°	10°	10°	10°	10°	20°	
J	52	61	75	91	108	145	
K	20	20	25	30	40	45	
L	6	8	10	12	16	20	
LH	35	40	50	60	70	90	
M (调节量)	12	12	12	20	21	31	
N	18 <sup>-0.016</sup> <sub>-0.034</sub>	22.4 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	25 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	30 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	35.5 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>	45 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>	
P	16	19.9	22.5	27.3	32	40.5	
Q	M6	M8	M10	M12	M16	M20	
S (倒角)	—	—	—	—	16	25	
W	31	39	45	55	63	72	
质量	T1 型	0.2 kg	0.3 kg	0.5 kg	0.8 kg	1.4 kg	2.9 kg
	T2 型	0.2 kg	0.3 kg	0.4 kg	0.7 kg	1.2 kg	2.7 kg
转动惯量	T1 型	9.1 × 10 <sup>-5</sup> kg·m <sup>2</sup>	2.2 × 10 <sup>-4</sup> kg·m <sup>2</sup>	5.2 × 10 <sup>-4</sup> kg·m <sup>2</sup>	1.3 × 10 <sup>-3</sup> kg·m <sup>2</sup>	3.0 × 10 <sup>-3</sup> kg·m <sup>2</sup>	9.6 × 10 <sup>-3</sup> kg·m <sup>2</sup>
	T2 型	6.9 × 10 <sup>-5</sup> kg·m <sup>2</sup>	1.6 × 10 <sup>-4</sup> kg·m <sup>2</sup>	4.0 × 10 <sup>-4</sup> kg·m <sup>2</sup>	9.6 × 10 <sup>-4</sup> kg·m <sup>2</sup>	2.3 × 10 <sup>-3</sup> kg·m <sup>2</sup>	6.5 × 10 <sup>-3</sup> kg·m <sup>2</sup>
夹紧器型号	CTU02 / CTT02	CTU04 / CTT04	CTU06 / CTT06	CTU10 / CTT10	CTU16 / CTT16	CTU25 / CTT25	

注 1：制作夹紧臂时,请考虑夹紧臂的强度。

(根据夹紧臂长和使用油压,与T1,T2型具有相同截面尺寸时会有强度不够的情况。)

2：仅CTH16-T□、CTH25-T□の有倒角。

3：未设置定位销孔。