

## ⚠ 使用注意事项

1. 连杆式夹紧器的夹紧臂越短, 对连杆机构的作用力就越大。如在超过连杆机构最大允许负荷使用, 则会造成故障。因此, 应根据夹紧臂长, 降低夹紧力(油压)后再进行使用。请参照P.4及P.10「性能曲线图」说明后, 在适于夹紧臂长的夹紧力下使用。

2. 因工件形状特殊, 夹紧点会偏离活塞杆和夹紧臂的中心线, 请在连杆的内宽以内设置夹紧点。夹紧点超出连杆的内宽时, 请与本公司联系。如果有较大的偏心负荷作用于连杆机构时, 可能发生故障。

3. 在安装夹紧器时, 应考虑工件夹紧时夹紧臂与夹紧器安装面平行(允许角度 $\pm 3^\circ$ )。使用标准夹紧臂时, 用螺栓进行调整。

